



Le stratifié haute pression (HPL) ThruColor™ de Nevamar® est le stratifié coloré qui offre de la couleur en continu, même sur les bords de votre produit fini. Grâce à un processus breveté, le HPL ThruColor™ vous permet d'utiliser le bord de votre produit pour améliorer l'aspect général de la conception. Le HPL ThruColor™ est également disponible en couleurs à plusieurs tons ou en plusieurs couleurs intercalées, ce qui permet de mettre les bords en évidence, de graver le support ou d'utiliser la technique de rainurage. Pour en savoir plus, rendez-vous sur notre site Web à l'adresse [www.nevamar.com](http://www.nevamar.com) ou appelez le 877-726-6526.

## SECTION 064027

### STRATIFIÉS COLORÉS

#### PARTIE 1 - GÉNÉRAL

##### 1.1 RÉSUMÉ

- A. Fournir des stratifiés colorés pour des surfaces intérieures horizontales et verticales.
- B. Sections connexes : se coordonner avec le travail des autres sections, dont ce qui suit :
  - 1. Section 062023 – Menuiserie de finition intérieure.
  - 2. Section 064116 – Armoires architecturales avec surface en plastique stratifié.
  - 3. Section 064219 – Panneaux avec surface en plastique stratifié imitation bois.
  - 4. Section 066400 – Panneaux en plastique.
  - 5. Section 102113 – Compartiments de toilettes recouverts de plastique stratifié.
  - 6. Section 105123 – Casiers recouverts de plastique stratifié.
  - 7. Section 123216 – Menuiserie d'agencement conçue avec une surface en plastique stratifié.
  - 8. Section 123553 – Menuiserie d'agencement de laboratoire recouverte de plastique stratifié.
  - 9. Section 123623 – Plans de travail recouverts de plastique stratifié.

##### 1.2 TRANSMISSIONS

- A. Données de produits : transmettre la documentation du fabricant, dont les caractéristiques, les articles connexes et les restrictions des produits.
- B. Échantillons de sélection : transmettre des échantillons de couleur et de finition si cela est demandé par l'architecte.
- C. Échantillons de vérification : transmettre des échantillons des matériaux sélectionnés indiqués afin de vérifier la couleur et la finition.
- D. Certifications et normes du secteur : transmettre un exemplaire des documents indiquant la conformité.

##### 1.3 ASSURANCE QUALITÉ

- A. Fabricant : 5 ans d'expérience minimum dans la fabrication de produits similaires.

##### 1.4 LIVRAISON, ENTREPOSAGE ET MANIPULATION

- A. Livrer les matériaux et des produits conditionnés étiquetés par l'entreprise et non ouverts. Entreposer et manipuler en suivant strictement les instructions et les recommandations du fabricant.

##### 1.5 GARANTIE

- A. Garantie du fabricant : fournir la garantie standard du fabricant contre des défauts de fabrication.

## PARTIE 2 - PRODUITS

### 2.1 STRATIFIÉS COLORÉS

- A. Fabricant : Panolam Industries International, Inc., 20 Progress Drive, Shelton, CT 06484.  
Tél. : 877-726-6526, Fax : 203-225-0050. Web : www.panolam.com. Les panneaux doivent être conformes avec ce qui suit :
1. Épaisseur de feuille : 0,028 pouce (0,711 mm) (typique); épaisseur jusqu'à 1 pouce (25 mm) possible.
  2. Largeur de feuille : choisie à partir des largeurs standard du fabricant : 30 pouces (762 mm), 36 pouces (914 mm) , 48 pouces (1 219 mm) et 60 pouces (1 524 mm).
  3. Longueur de feuille : choisie à partir des longueurs standard du fabricant : 96 pouces (2 438 mm), 120 pouces (3 048 mm) et 144 pouces (3 658 mm).
  4. Adhésif : enlever l'adhésif durcissant au séchage tel que la colle blanche (PVA), la résine époxyde ou équivalent, tel que recommandé par le fabricant.
  5. Couleurs et motifs : choisis à partir de l'offre du fabricant. Consulter ce dernier pour vérifier la disponibilité du produit.
  6. Options de finition :
    - Ashwood (Z)** Finition effet bois travaillée avec un grain de type cathédrale. Finition effet bois irrégulier.
    - Barnboard (BB)** est un similibois linéaire avec un léger effet satiné.
    - Counter V (CV)** Surface combinant naturel et poli.
    - Crystal (C)** Finition à effet granuleux travaillée, avec un brillant modéré.
    - Gloss (G)** Finition lisse, à brillant important.
    - High Luster (N)** Finition délicatement texturée et fortement réfléchissante.
    - Leather (B)** Offre la beauté de la souplesse du cuir vieilli.
    - Polished Velvet (PV)** Finition à petits grains semi-brillante.
    - Textured No ARP (E)** Adoucit l'effet bois, les motifs et les éléments solides grâce à un grainage travaillé.
    - Velvet (V)** Finition finement granuleuse et lisse.
    - Wood Essence (WE)** Finition effet bois linéaire à l'aspect naturel.

## PARTIE 3 - EXÉCUTION

### 3.1 EXAMEN

- A. Vérifier que les substrats sont conformes aux exigences en ce qui concerne les tolérances liées à l'installation et d'autres conditions influençant la performance. Procéder à l'installation uniquement lorsque les conditions non satisfaisantes ont été corrigées.

### 3.2 INSTALLATION

- A. Installer les produits en suivant strictement les instructions du fabricant et les documents approuvés.
1. Nettoyer le substrat pour enlever la saleté, la poussière, la cire et autres substances empêchant l'adhérence avant de commencer l'installation.
  2. Suivre les recommandations du fabricant d'adhésif pour la vitesse de durcissement et la durée d'application.
  3. Appliquer une pression sur l'intégralité de la surface du panneau avec un rouleau de type stratifié, enlevant l'air emprisonné et s'assurant de la bonne adhérence entre les surfaces.

### 3.3 AJUSTEMENT ET NETTOYAGE

- A. Remettre en place les installations présentant un écart de verticalité et qui ne sont pas alignées avec la structure et des panneaux adjacents.
- B. Nettoyer la surface des panneaux pour enlever les souillures, les taches, la poussière et la saleté en utilisant des chiffons propres et des nettoyeurs, tel qu'indiqué par le fabricant.
- C. Laisser l'installation propre, exempte de résidus et de débris suite au travail relatif à cette section.

FIN DE SECTION

STRATIFIÉS COLORÉS

064027 - 2