



HPL
LAMINADOS
DE ALTA PRESIÓN

Guía de especificaciones

El laminado de alta presión (HPL, High Pressure Laminate) NEVAMAR® es el nombre comercial de nuestra línea de laminados de alta presión (HPL) durables, de alto rendimiento. Esta es la solución de elección de superficie para aplicaciones de alto uso en superficies de hospitales, tiendas, hoteles, oficinas, vestíbulos, restaurantes e instituciones educativas. Las superficies decorativas NEVAMAR® vienen con una amplia variedad de tratamientos diseñados para resistir al fuego, los productos químicos, la abrasión y el desgaste general de las zonas de mucho tráfico. Los laminados de alta presión NEVAMAR® también cuentan con nuestra exclusiva protección blindada (ARP®) que ha sido reconocida como un estándar de rendimiento entre los laminados decorativos de alta presión. Resiste el desgaste y mantiene nuestros laminados como nuevos por más tiempo.

Para obtener más información, visite nuestro sitio web www.nevamar.com o llame al 877-726-6526.

SECCIÓN 064025

LAMINADOS DE ALTA PRESIÓN

PARTE 1 - GENERAL

1.1 RESUMEN

- A. Proporcione laminados de alta presión (HPL) para superficies horizontales y verticales interiores.
- B. Secciones relacionadas: Coordine con el trabajo de otras secciones, incluyendo las siguientes:
 - 1. Sección 062023 - Acabado de carpintería interior.
 - 2. Sección 064116 - Gabinetes arquitectónicos revestidos de laminado plástico.
 - 3. Sección 064219 - Muebles de madera revestidos de laminado plástico.
 - 4. Sección 066400 - Revestimiento de plástico.
 - 5. Sección 102113 - Compartimientos de aseo revestidos de laminado plástico.
 - 6. Sección 105123 - Casilleros revestidos de laminado plástico.
 - 7. Sección 123216 - Trabajos de fabricación revestidos de laminado plástico.
 - 8. Sección 123553 - Trabajos de laboratorio revestidos de laminado plástico.
 - 9. Sección 123623 - Mostradores revestidos de laminado plástico.

1.2 PRESENTACIONES

- A. Datos del producto: Presente los documentos del fabricante de productos incluyendo características, accesorios y limitaciones.
- B. Pruebas de selección: Presente muestras de colores y acabados si lo solicita el arquitecto.
- C. Verificación de muestras: Presente muestras de materiales seleccionados específicamente para verificar el color y el acabado.
- D. Certificados y normas de la industria: Presente copia de la documentación que indica conformidad.

1.3 GARANTÍA DE CALIDAD

- A. Fabricante: Un mínimo de 5 años de experiencia en la fabricación de productos similares.

LAMINADOS DE ALTA PRESIÓN
064025-1

1.4 ENTREGA, ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

- A. Entregue materiales y productos en envases sin abrir con embalajes etiquetados de fábrica. Almacene y manipule en estricto cumplimiento con las instrucciones y recomendaciones del fabricante.

1.5 GARANTÍA

- A. Garantía del fabricante: Proporcione la garantía estándar del fabricante contra defectos de fabricación.

PARTE 2 - PRODUCTOS

2.1 LAMINADOS DE ALTA PRESIÓN

- A. Fabricante: Panolam Industries International, Inc., 20 Progreso Drive, Shelton, CT 06484. Teléfono: 877-726-6526, Fax: 203-225-0050. Sitio web: www.panolam.com. Los paneles deberán cumplir con lo siguiente:
 1. Grado de uso general: HGS en cumplimiento con LD3 NEMA.
 2. Grado horizontal: HGL en cumplimiento con LD3 NEMA.
 3. Grado de formación horizontal: HGP en cumplimiento con NEMA LD3.
 4. Grado de formación vertical: VGP en cumplimiento con NEMA LD3.
 5. Espesor de la placa: Seleccionado según el espesor estándar del fabricante. HGS 0.048 (1.2 mm); HGL 0.039 pulgadas (1 mm); HGP 0.039 pulgadas (1 mm); VGP 0.028 pulgadas (0.7 mm).
 6. Ancho de la placa: Se ha seleccionado un ancho estándar del fabricante de 30 pulgadas (762 mm), 36 pulgadas (914 mm), 48 pulgadas (1219 mm) y 60 pulgadas (1524 mm).
 7. Longitud de la placa: Seleccionado según la longitud estándar del fabricante de 96 pulgadas (2438 mm), 120 pulgadas (3048 mm) y 144 pulgadas (3658 mm).
 8. Color y textura: Seleccionado por el arquitecto de la gama completa del fabricante.
 9. Adhesivo: Tipos según lo recomendado por el fabricante.

PARTE 3 - EJECUCIÓN

3.1 EVALUACIÓN

- A. Evalúe los sustratos para asegurar el cumplimiento de los requisitos de tolerancias de instalación y de otras condiciones que afectan al rendimiento. Continúe con la instalación solo después de que las condiciones deficientes se hayan corregido.

3.2 INSTALACIÓN

- A. Instale productos en estricta conformidad con las instrucciones del fabricante y los permisos aprobados.
 1. Sustrato limpio de suciedad, polvo, ceras y otras sustancias antiadherentes antes de comenzar la instalación.
 2. Siga las recomendaciones del fabricante del adhesivo para los tiempos de aplicación.
 3. Aplique presión en toda la cara del panel con el rodillo de tipo laminado, elimine el aire atrapado y asegure una buena adhesión entre las superficies.

3.3 AJUSTE Y LIMPIEZA

- A. Reemplace las instalaciones fuera de plomo y no alineadas por los paneles y la construcción adyacentes.
- B. Limpie la cara del panel para eliminar suciedad, manchas, polvo, y suciedad con trapos limpios, y productos de limpieza según las instrucciones del fabricante.
- C. Deje la instalación limpia, libre de residuos y escombros resultantes de los trabajos en la presente sección.