

Le stratifié haute pression (HPL) NEVAMAR® est le nom de marque de notre gamme de stratifiés résistants, haute performance et haute pression (HPL). Il s'agit de la solution de surface de choix pour des applications destinées à une utilisation intensive dans des hôpitaux, des magasins, des hôtels, des bureaux, des infrastructures de loisirs, des restaurants et des établissements d'enseignement. De nombreux traitements sont disponibles pour les surfaces décoratives NEVAMAR® afin qu'elles puissent résister au feu, aux produits chimiques, à l'abrasion et à l'usure normale générale que l'on retrouve dans les zones à fort passage. NEVAMAR® HPL se caractérise également par notre Armored Protection (ARP®) exclusive qui a été reconnue comme un standard en matière de performance parmi les stratifiés décoratifs haute pression. Le produit résiste à l'usure et grâce à cela, nos stratifiés conservent un aspect neuf plus longtemps.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur notre site Web à l'adresse www.nevamar.com ou appelez le 877-726-6526.

SECTION 064025

STRATIFIÉS HAUTE PRESSION

PARTIE 1 - GÉNÉRAL

1.1 RÉSUMÉ

- A. Fournir des stratifiés haute pression (HPL) pour des surfaces intérieures horizontales et verticales.
- B. Sections connexes : se coordonner avec le travail des autres sections, dont ce qui suit :
 1. Section 062023 – Menuiserie de finition intérieure.
 2. Section 064116 – Armoires architecturales avec surface en plastique stratifié.
 3. Section 064219 – Panneaux avec surface en plastique stratifié imitation bois.
 4. Section 066400 – Panneaux en plastique.
 5. Section 102113 – Compartiments de toilettes recouverts de plastique stratifié.
 6. Section 105123 – Casiers recouverts de plastique stratifié.
 7. Section 123216 – Menuiserie d'agencement conçue avec une surface en plastique stratifié.
 8. Section 123553 – Menuiserie d'agencement de laboratoire recouverte de plastique stratifié.
 9. Section 123623 – Plans de travail recouverts de plastique stratifié.

1.2 TRANSMISSIONS

- A. Données de produits : transmettre la documentation du fabricant, dont les caractéristiques, les articles connexes et les restrictions des produits.
- B. Échantillons de sélection : transmettre des échantillons de couleur et de finition si cela est demandé par l'architecte.
- C. Échantillons de vérification : transmettre des échantillons de certains matériaux indiqués afin de vérifier la couleur et la finition.
- D. Certifications et normes du secteur : transmettre un exemplaire des documents indiquant la conformité.

1.3 ASSURANCE QUALITÉ

- A. Fabricant : 5 ans d'expérience minimum dans la fabrication de produits similaires.

1.4 LIVRAISON, ENTREPOSAGE ET MANIPULATION

- A. Livrer les matériaux et des produits conditionnés étiquetés par l'entreprise et non ouverts. Entreposer et mani-

puler en suivant strictement les instructions et les recommandations du fabricant.

1.5 GARANTIE

- A. Garantie du fabricant : fournir la garantie standard du fabricant contre des défauts de fabrication.

PARTIE 2 - PRODUITS

2.1 STRATIFIÉS HAUTE PRESSION

- A. Fabricant : Panolam Industries International, Inc., 20 Progress Drive, Shelton, CT 06484.
Tél. : 877-726-6526, Fax : 203-225-0050. Web : www.panolam.com. Les panneaux doivent être conformes avec ce qui suit :
 1. Pour une application générale : HGS conforme à la norme NEMA LD3.
 2. Pour une application horizontale : HGL conforme à la norme NEMA LD3.
 3. Pour une application de formation horizontale : HGP conforme à la norme NEMA LD3.
 4. Pour une application de formation verticale : VGP conforme à la norme NEMA LD3.
 5. Épaisseur de feuille : choisie à partir des épaisseurs standard du fabricant.
HGS 0,048 pouce (1,2 mm); HGL 0,039 pouce (1,0 mm); HGP 0,039 pouce (1,0 mm);
VGP 0,028 pouce (0,7 mm).
 6. Largeur de feuille : choisie à partir des largeurs standard du fabricant : 30 pouces (762 mm),
36 pouces (914 mm), 48 pouces (1 219 mm) et 60 pouces (1 524 mm).
 7. Longueur de feuille : choisie à partir des longueurs standard du fabricant : 96 pouces (2 438 mm),
120 pouces (3 048 mm) et 144 pouces (3 658 mm).
 8. Couleur et texture : choisies par l'architecte à partir de la gamme complète du fabricant.
 9. Adhésif : types selon les recommandations du fabricant.

PARTIE 3 - EXÉCUTION

3.1 EXAMEN

- A. Vérifier que les substrats sont conformes aux exigences en ce qui concerne les tolérances liées à l'installation et d'autres conditions influençant la performance. Procéder à l'installation uniquement lorsque les conditions non satisfaisantes ont été corrigées.

3.2 INSTALLATION

- A. Installer les produits en suivant strictement les instructions du fabricant et les documents approuvés.
 1. Nettoyer le substrat pour enlever la saleté, la poussière, la cire et autres substances empêchant l'adhérence avant de commencer l'installation.
 2. Suivre les recommandations du fabricant d'adhésif pour la vitesse de durcissement et la durée d'application.
 3. Appliquer une pression sur l'intégralité de la surface du panneau avec un rouleau de type stratifié, enlevant l'air emprisonné et s'assurant de la bonne adhérence entre les surfaces.

3.3 AJUSTEMENT ET NETTOYAGE

- A. Remettre en place les installations présentant un écart de verticalité et qui ne sont pas alignées avec la structure et des panneaux adjacents.
- B. Nettoyer la surface des panneaux pour enlever les souillures, les taches, la poussière et la saleté en utilisant des chiffons propres et des nettoyants, tel qu'indiqué par le fabricant.
- C. Laisser l'installation propre, exempte de résidus et de débris suite au travail relatif à cette section.

FIN DE SECTION

STRATIFIÉS HAUTE PRESSION

064025 - 2